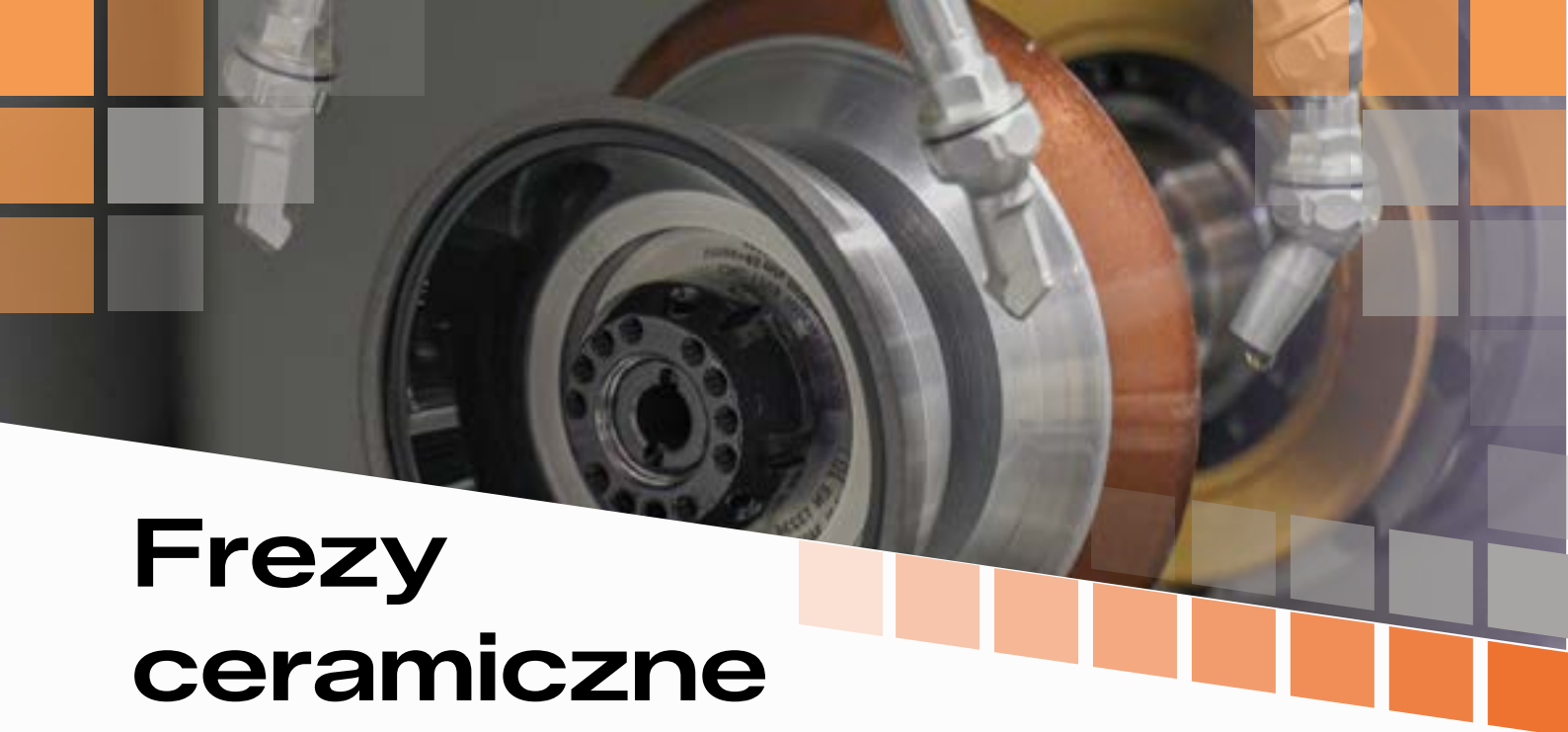
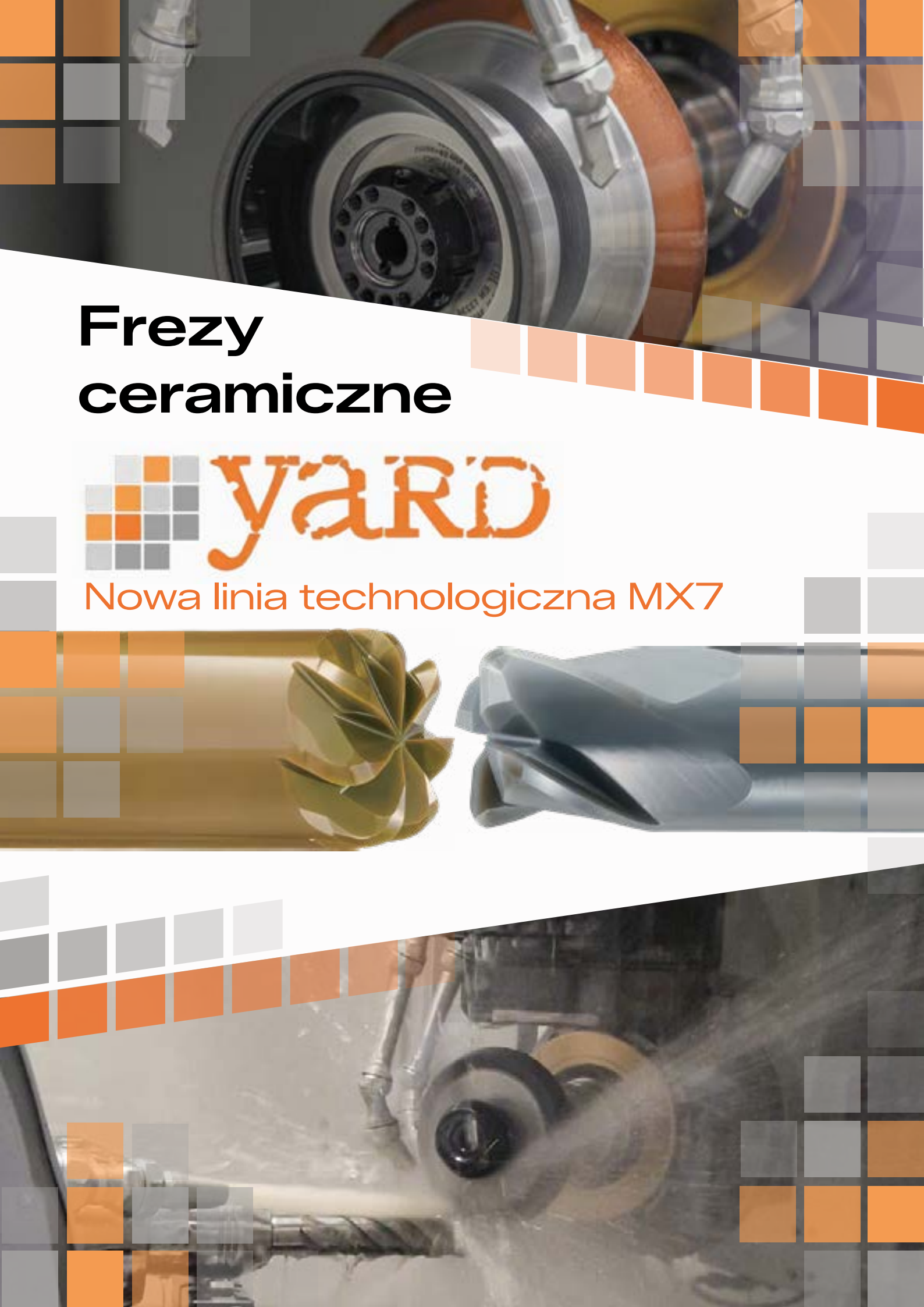




Frezy ceramiczne

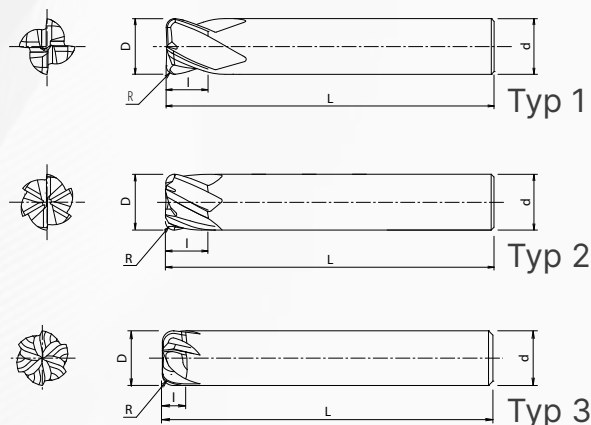


Nowa linia technologiczna MX7



Zakres zastosowania

- Stopy żarowytrzymałe (np. stopy niklu typu HRSA)
- Materiały wykorzystywane w energetyce, przemyśle lotniczym i ciężkim
- Procesy zgrubne i półwykańczające o podwyższonej wydajności
- Obróbka elementów o wysokich wymaganiach technologicznych



SPECYFIKACJA	Z	D	R	L	I	d	Typ
M-C1-R0100 060-060.0045-060.4	4	6	1	60	4.5	6	1
M-C1-R0100 080-080.0060-060.4	4	8	1	60	6	8	1
M-C1-R0100 100-100.0075-065.4	4	10	1	65	7.5	10	1
M-C1-R0100 120-120.0090-070.4	4	12	1	70	9	12	1
M-C2-R0100 060-060.0045-060.6	6	6	1	60	4.5	6	2
M-C2-R0100 080-080.0060-060.6	6	8	1	60	6	8	2
M-C2-R0100 100-100.0075-065.6	6	10	1	65	7.5	10	2
M-C2-R0100 120-120.0090-070.6	6	12	1	70	9	12	2
M-C3-R0100 160-160.0050-120.5	5	16	1	120	5	16	3
M-C3-R0100 200-200.0050-120.6	6	20	1	120	5	20	3
M-C3-R0100 250-250.0050-120.7	7	25	1	120	5	25	3

Zasada działania

- Obróbka realizowana na sucho z wykorzystaniem ciepła procesu skrawania.
- Praca w kontrolowanym zakresie temperatur, w którym obrabiany materiał ulega lokalnemu zmiękczeniu.
- Wysoka odporność narzędzia na temperaturę umożliwia stabilny i powtarzalny proces.

Efekty wdrożenia

- Skrócenie czasu obróbki.
 - Zwiększenie efektywności procesu produkcyjnego.
 - Ograniczenie zużycia chłodziw i mediów pomocniczych.
 - Podniesienie konkurencyjności technologicznej przedsiębiorstwa.
- ★ na życzenie klienta wykonamy frez o dowolnym promieniu naroża



www.yard.com.pl

YARD POLAND Sp. z o.o.
Ul. Kliczkowska 26C
58-100 Świdnica
NIP: 7471926479

Tel.: (+48) 536-066-111
Email: biuro@yard.com.pl